

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТУЛУНСКИЙ АГРАРНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**Комплект контрольно-оценочных средств**  
**по профессиональному модулю**  
**ПМ 01. «ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ**  
**ЗАКАЗАМ»**

**Учебная практика**  
по профессии 19601 «Швея»

Рассмотрено на  
заседании ПЦК  
№ 7 дисциплин

Протокол № 1  
«21» сентября 2022 г.

Председатель: [подпись]  
Косенко И. И.  
Ф.И.О.

Согласовано  
«10» 10 2022 г  
Методист отделения  
№ 1,2

[подпись]  
Филиппов В. И.  
Ф.И.О.

«УТВЕРЖДАЮ»

«30» 10 2022 г

Зам директора по УР [подпись]  
Шубанова И. Е.  
Ф.И.О.

ККОС соответствует программе, утверждённой МС

Протокол № 1 от «21» сентября 2022 г

Протокол №     от «   »     20     г

Протокол №     от «   »     20     г

**Организация-разработчик:**

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

**Разработчик: Павлова Т.А.**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	стр. 4
2. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	4
3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4. ТРЕБОВАНИЯ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	56
5. СТРУКТУРА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО	59

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) по профессии СПО 16909 Портной в части овладения видом профессиональной деятельности (далее ВПД) Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе рабочей программы по профессиональному модулю, утвержденной заместителем директора по учебной работе (директором) 00 месяца 2017 года в ОГБПОУСО «Иркутский реабилитационный техникум».

**Нормативной базой** разработки КОС и проведения оценочной процедуры являются:

- Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от «2» августа 2013 г. № 770.
- Положение о текущем и промежуточном контроле (локальный акт).

## 2. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Условием положительной аттестации по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен». При отрицательном заключении хотя бы по одной из ПК принимается решение: «вид профессиональной деятельности не освоен».

## 2.1 Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля и оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	Дифференцированный зачет Экзамен	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ. Контроль выполнения домашних и самостоятельных работ.
УП.01 Учебная практика	Дифференцированный зачет	Экспертная оценка выполнения проверочных заданий по учебной практике. Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении учебной практики.
ПП.01 Производственная практика	Зачёт	Оценка выполнения работ на производственной практике

## 2.2 Результаты освоения модуля, подлежащие проверке на экзамене (квалификационном)

В результате аттестации по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии через общение в ходе практики.
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-рациональность планирования и организации деятельности по пошиву одежды, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- правильность анализа рабочей ситуации, правильность осуществления текущего и итогового контроля; - умение делать правильные выводы и нести ответственность за результаты работы.
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- эффективный поиск необходимой информации: использование различных источников, включая электронные.
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	-эффективное использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения: нахождение общего языка, разрешение конфликтных ситуаций.
ОК.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- исполнение воинской обязанности.
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	-правильность определения наличия деталей кроя в соответствии с эскизом;
ПК.1.2 Проверять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	- правильность определения свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК.1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	- швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий обслуживается в соответствии с правилами эксплуатации оборудования, правилами безопасности труда и пожарной безопасности;
ПК.1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	-выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально произведено правильно в соответствии с нормативно-технической документацией;

<p>ПК.1.5 Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p>	<p>- правильность сформированной объёмной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки в соответствии с фигурой клиента;</p>
<p>ПК.1.6 Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>- соблюдение правил безопасности труда при выполнении операций по пошиву одежды в соответствии с инструкциями по технике безопасности;</p>
<p>ПК.1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<p>- правильность выбора и использования технической, технологической и нормативной документации</p>

### 3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Формы и методы контроля и оценки профессионального модуля

№ п/п	Контролируемые дидактические единицы (темы)	Контролируемые компетенции (или их коды)	Оценочные средства
1.	МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	ОК. 1- 7 ПК 1.1 –4	Тестовые задания для контрольного среза знаний Тестовые задания для дифференцированного зачёта Вопросы для экзамена
2.	Тема 1.1 Определение свойств и качество материалов для изделий	ОК 1-6, ПК 1.2-7	Вопросы для устного опроса
3.	Тема 1.2 Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловых работ	ОК 1-6, ПК 1.3,6,7	Тест
4.	Тема 1.3 Технология выполнения ручных работ	ОК 1-6, ПК 1.4,6,7	Тест
5.	Тема 1.4 Технология выполнения машинных работ	ОК 1-6, ПК 1.2-7	Тест
6.	Тема 1.5 Технология выполнения влажно-тепловых работ	ОК 1-6, ПК 1.5-7	Тест
7.	Тема 1.6 Обработка изделий с применением краевых, бельевых машинных швов	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Вопросы для устного опроса
8.	Тема 2.1 Технология обработки мелких деталей. Отделка изделия.	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Вопросы для устного опроса
9.	Тема 2.2 Технология обработки карманов	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Вопросы для устного опроса
10.	Тема 2.3 Технология обработки застёжек.	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Тест
11.	Тема 2.4 Технология обработки воротников	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Тест
12.	Тема 2.5 Технология обработки рукавов	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Тест
13.	Тема 3.1 Особенности изготовления поясных изделий с примерками.	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Вопросы для устного опроса
14.	Тема 3.2 Особенности изготовления плечевых изделий с примерками.	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Тест
15.	УП.01 Учебная практика	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Практические работы
16.	ПП.01 Производственная практика	ОК 1-6, ПК 1.1-7	Аттестационный лист по профилю профессии



### 3.2. Контрольно-измерительные материалы МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам

#### Тестовые задания для контрольного среза знаний

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

(указать коды компетенций в скобках после названий тем)

Вариант №1

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Вытачки на юбках смётываются, начиная	А. от широкого конца Б. от острого конца В. от середины вытачки	1. _____
2. Первая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли Г. с лицевой стороны выполняется строчка	2. _____
3. Низ халата из хлопчатобумажной ткани обрабатывается	А. зигзагообразной строчкой Б. московским швом В. подшивается потайным стежком Г. швом вподгибку с закрытым срезом	3. _____
4. Рукав рубашечного покроя втачивается	А. в открытую пройму Б. в закрытую пройму В. в квадратную пройму	4. _____
5. Ширина шва обтачивания клапана составляет	А. 0,8-1,0см Б. 0,2-0,3см В. 1,0-1,2см Г. 0,5-0,7см	5. _____
6. Соединение двух деталей одинаковой величины машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	6. _____
7. К краевым швам относится	А. стачной шов Б. накладной шов В. двойной шов Г. шов вподгибку с закрытым срезом	7. _____
8. Изделие на примерку смётывают	А. нитками контрастного цвета Б. нитками в цвет ткани В. тонкими шёлковыми нитками	8. _____
9. Какой из покровов рукавов имеет вырез горловины?	А. втачной рукав Б. цельновыкроенный рукав В. рукав реглан	9. _____

	Г. рубашечный рукав	
10. Срезы наволочки обрабатываются	А. швом вподгибку открытым срезом Б. частым зигзагом В. окантовочным швом Г. обтачным швом	10. _____
11. При обработке горловины подкройными обтачками первая операция -	А. стачивание деталей обтачек Б. дублирование обтачек В. обтачивание горловины Г. выполнение рассечек	11. _____
12. Соединение мелкой детали с крупной ручными стежками называется	А. примётыванием Б. смётыванием В. замётыванием Г. застрачиванием	12. _____
13. Ширина шва втачивания рукава в пройму составляет	А. 2,5см Б. 2см В. 1,2см Г. 0,8см	13. _____
14. Какой из перечисленных покровов не относится к рукавам	А. рубашечный Б. втачной В. цельновыкроенный Г. шалка	14. _____
15. Влажно-тепловая обработка ткани с целью последующей усадки называется	А. приутюживание Б. заутюживание В. декатирование Г. оттяжка	15. _____
16. Нить основы на полочке блузки проходит	А. параллельно середине детали Б. параллельно срезу низа В. параллельно плечевому срезу	16. _____
17. Длина стежка замётывания низа изделия:	А. 1-1,5см Б. 2-3см В. 3-4см Г. 0,8-1см	17. _____
18. Какой срез не относится к срезам рукава	А. окат Б. передний В. отлёт Г. локтевой	18. _____
19. Двойной шов относится к	А. отделочным швам Б. бельевым швам В. краевым швам	19. _____
20. Каким швом соединяются детали воротника?	А. накладным Б. швом вподгибку В. настрочным Г. обтачным	20. _____
21. Какие операции не относятся к операциям окончательной обработки изделия?	А. пришивание фурнитуры Б. обрезка ниток В. втачивание рукава Г. чистка изделия	21. _____
22. Шов втачивания рубашечного рукава	А. заутюживают в сторону рукава Б. приутюживают на ребро В. заутюживают на полочку и спинку	22. _____
23. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. жёсткостью Б. растяжимостью В. осыпаемостью Г. усадкой	23. _____

24. Застёжка, в которой два ряда пуговиц называется	А. смещённой Б. однобортной В. двубортной Г. центральной	24. _____
25. В каком покрое рукава деталь полочки и спинки выкраивается вместе с рукавом?	А. реглан Б. рубашечном В. втачном Г. цельновыкроенном	25. _____

Критерии оценки:

«отлично» 23-25 правильных ответов

«хорошо» 18-22 правильных ответа

«удовлетворительно» 15-17 правильных ответов

«неудовлетворительно» меньше 15 правильных ответов

Преподаватель \_\_\_\_\_

**Контрольно-измерительные материалы  
к тестовым заданиям контрольного среза знаний**

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

*(указать коды компетенций в скобках после названий тем)*

Вариант № 1

Эталоны ответов на тестовые задания:

Тестовые задания	Варианты ответов	Эталон ответа
1. Вытачки на юбках смётываются, начиная	А. от широкого конца Б. от острого конца В. от середины вытачки	1. Б
2. Первая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли Г. с лицевой стороны выполняется строчка	2. А
3. Низ халата из хлопчатобумажной ткани обрабатывается	А. зигзагообразной строчкой Б. московским швом В. подшивается потайным стежком Г. швом вподгибку с закрытым срезом	3. Г
4. Рукав рубашечного покроя втачивается	А. в открытую пройму Б. в закрытую пройму В. в квадратную пройму	4. А
5. Ширина шва обтачивания клапана составляет	А. 0,8-1,0см Б. 0,2-0,3см В. 1,0-1,2см Г. 0,5-0,7см	5. Г
6. Соединение двух деталей одинаковой величины машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	6. Б
7. К краевым швам относится	А. стачной шов Б. накладной шов В. двойной шов Г. шов вподгибку с закрытым срезом	7. Г
8. Изделие на примерку смётывают	А. нитками контрастного цвета Б. нитками в цвет ткани В. тонкими шёлковыми нитками	8. А
9. Какой из покроев рукавов имеет вырез горловины?	А. втачной рукав Б. цельновыкроенный рукав В. рукав реглан Г. рубашечный рукав	9. В
10. Срезы наволочки	А. швом вподгибку с открытым	10. А

обрабатываются	срезом Б. частым зигзагом В. окантовочным швом Г. обтачным швом	
11. При обработке горловины подкройными обтачками первая операция -	А. стачивание деталей обтачек Б. дублирование обтачек В. обтачивание горловины Г. выполнение рассечек	11.Б
12. Соединение мелкой детали с крупной ручными стежками называется	А. примётыванием Б. смётыванием В. замётыванием Г. застрачиванием	12.А
13. Ширина шва втачивания рукава в пройму составляет	А. 2,5см Б. 2см В. 1,2см Г. 0,8см	13.В
14. Какой из перечисленных покровов не относится к рукавам	А. рубашечный Б. втачной В. цельновыкроенный Г. шалка	14.Г
15. Влажно-тепловая обработка ткани с целью последующей усадки называется	А. приутюживание Б. заутюживание В. декатирование Г. оттяжка	15.В
16. Нить основы на полочке блузки проходит	А. параллельно середине детали Б. параллельно срезу низа В. параллельно плечевому срезу	16.А
17. Длина стежка замётывания низа изделия:	А. 1-1,5см Б. 2-3см В. 3-4см Г. 0,8-1см	17.Б
18. Какой срез не относится к срезам рукава	А. окат Б. передний В. отлёт Г. локтевой	18.В
19. Двойной шов относится к	А. отделочным швам Б. бельевым швам В. краевым швам	19.Б
20. Каким швом соединяются детали воротника?	А. накладным Б. швом вподгибку В. настрочным Г. обтачным	20.Г
21. Какие операции <b>не</b> относятся к операциям окончательной обработки изделия?	А. пришивание фурнитуры Б. обрезка ниток В. втачивание рукава Г. чистка изделия	21.В
22. Шов втачивания рубашечного рукава	А. заутюживают в сторону рукава Б. приутюживают на ребро В. заутюживают на полочку и спинку	22.А
23. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. жёсткостью Б. растяжимостью В. осыпаемостью Г. усадкой	23.Б
24. Застёжка, в которой два ряда пуговиц называется	А. смещённой Б. однобортной	24.В

	В. двубортной Г. центральной	
25. В каком покрое рукава деталь полочки и спинки выкраивается вместе с рукавом?	А. реглан Б. рубашечном В. втачном Г. цельновыкроенном	25.Г

Критерии оценки:

«отлично» 23-25 правильных ответов

«хорошо» 18-22 правильных ответа

«удовлетворительно» 15-17 правильных ответов

«неудовлетворительно» меньше 15 правильных ответов

Преподаватель \_\_\_\_\_

**Тестовые задания  
для контрольного среза знаний**

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

*(указать коды компетенций в скобках после названий тем)*

**Вариант № 2**

Место для записи варианта ответа обучающимся	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Вытачки на юбках стачиваются, начиная	А. от широкого конца Б. от острого конца В. от середины вытачки	1. ____
2. Последняя технологическая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли Г. с лицевой стороны выполняется строчка	2. ____
3. Низ брюк из плотной шерстяной ткани обрабатывается	А. московским швом Б. обмётывается и подшивается потайным стежком В. швом вподгибку с закрытым срезом	3. ____
4. Втачной рукав втачивается	А. в открытую пройму Б. в закрытую пройму В. в квадратную пройму	4. ____
5. Ширина шва обтачивания паты составляет	А. 0,8-1,0см Б. 0,2-0,3см В. 1,0-1,2см Г. 0,5-0,7см	5. ____
6. Соединение мелкой детали с крупной машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	6. ____
7. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. растяжимостью Б. жёсткостью В. осыпаемостью Г. усадкой	7. ____
8. Изделие после примерки стачивают	А. нитками контрастного цвета Б. нитками в цвет ткани В. тонкими шёлковыми нитками	8. ____
9. Застёжка, в которой два ряда пуговиц называется	А. смещённой Б. однобортной В. двубортной Г. центральной	9. ____
10. Детали пододеяльника соединяются	А. двойным швом Б. частым зигзагом	10. ____

**Тестовые задания  
для контрольного среза знаний**

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

*(указать коды компетенций в скобках после названий тем)*

**Вариант № 2**

Место для записи варианта ответа обучающимся	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Вытачки на юбках стачиваются, начиная	А. от широкого конца Б. от острого конца В. от середины вытачки	1. ___
2. Последняя технологическая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли Г. с лицевой стороны выполняется строчка	2. ___
3. Низ брюк из плотной шерстяной ткани обрабатывается	А. московским швом Б. обмётывается и подшивается потайным стежком В. швом вподгибку с закрытым срезом	3. ___
4. Втачной рукав втачивается	А. в открытую пройму Б. в закрытую пройму В. в квадратную пройму	4. ___
5. Ширина шва обтачивания паты составляет	А. 0,8-1,0см Б. 0,2-0,3см В. 1,0-1,2см Г. 0,5-0,7см	5. ___
6. Соединение мелкой детали с крупной машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	6. ___
7. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. растяжимостью Б. жёсткостью В. осыпаемостью Г. усадкой	7. ___
8. Изделие после примерки стачивают	А. нитками контрастного цвета Б. нитками в цвет ткани В. тонкими шёлковыми нитками	8. ___
9. Застёжка, в которой два ряда пуговиц называется	А. смещённой Б. однобортной В. двубортной Г. центральной	9. ___
10. Детали пододеяльника соединяются	А. двойным швом Б. частым зигзагом	10. ___



	В. окантовочным швом Г. обтачным швом	
11. При обработке низа рукава притачной манжетой первая операция -	А. выполнение рассечек Б. дублирование манжеты В. притачивание манжеты Г. обтачивание концов манжеты	11. __
12. Соединение мелкой детали с крупной машинными строчками называется	А. примётыванием Б. притачиванием В. застрачиванием Г. обтачиванием	12. __
13. Двойной шов относится к	А. отделочным швам Б. бельевым швам В. краевым швам	13. __
14. Какой из перечисленных покроев <b>не</b> относится к рукавам	А. рубашечный Б. стойка В. цельновыкроенный Г. реглан	14. _
15. В каком покрое рукава деталь полочки и спинки выкраивается вместе с рукавом?	А. реглан Б. рубашечном В. втачном Г. цельновыкроенном	15. __
16. Нить основы на воротнике проходит	А. параллельно середине детали Б. параллельно срезу низа В. параллельно плечевому срезу	16. _
17. Длина стежка сметочной строчки составляет	А. 1-1,5см Б. 2-3см В. 3-4см Г. 0,8-1см	17. __
18. Какой срез относится к срезу воротника	А. окат Б. передний В. отлёт Г. локтевой	18. _
19. Ширина шва втачивания рукава в пройму составляет	А. 2,5см Б. 2см В. 1,2см Г. 0,8см	19. __
20. Каким швом соединяются детали клапана?	А. накладным Б. швом вподгибку В. настрочным Г. обтачным	20. __
21. Какая операция относится к операциям окончательной обработки изделия?	А. втачивание воротника Б. чистка изделия В. втачивание рукава Г. обработка застёжки	21. __
22. Шов втачивания втачного рукава	А. приутюживают на ребро Б. заутюживают в сторону рукава В. заутюживают на полочку и спинку	22. __
23. К отделочным швам относятся	А. зацепы Б. накладные швы В. двойные швы Г. стачные швы	23. __
24. Какой из покроев рукавов имеет вырез горловины?	А. втачной рукав Б. цельновыкроенный рукав В. рукав реглан	24. ____

	Г. рубашечный рукав	
25. Влажно-тепловая обработка ткани с целью последующей усадки называется	А. приутюживание Б. заутюживание В. декатирование Г. оттяжка	25. __

Критерии оценки:

«отлично» 23-25 правильных ответов

«хорошо» 18-22 правильных ответа

«удовлетворительно» 15-17 правильных ответов

«неудовлетворительно» меньше 15 правильных ответов

Преподаватель \_\_\_\_\_

**Контрольно-измерительные материалы  
к тестовым заданиям контрольного среза знаний**

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

*(указать коды компетенций в скобках после названий тем)*

Вариант № 2

Эталоны ответов на тестовые задания:

Тестовые задания	Варианты ответов	Эталон ответа
1. Вытачки на юбках стачиваются, начиная	А. от широкого конца Б. от острого конца В. от середины вытачки	1.А
2. Последняя технологическая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли Г. с лицевой стороны выполняется строчка	2.Г
3. Низ брюк из плотной шерстяной ткани обрабатывается	А. московским швом Б. обмётывается и подшивается потайным стежком В. швом вподгибку с закрытым срезом	3.Б
4. Втачной рукав втачивается	А. в открытую пройму Б. в закрытую пройму В. в квадратную пройму	4.Б
5. Ширина шва обтачивания паты составляет	А. 0,8-1,0см Б. 0,2-0,3см В. 1,0-1,2см Г. 0,5-0,7см	5.Г
6. Соединение мелкой детали с крупной машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	6.Г
7. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. растяжимостью Б. жёсткостью В. осыпаемостью Г. усадкой	7.А
8. Изделие после примерки стачивают	А. нитками контрастного цвета Б. нитками в цвет ткани В. тонкими шёлковыми нитками	8.Б
9. Застёжка, в которой два ряда пуговиц называется	А. смещённой Б. однобортной В. двубортной Г. центральной	9.В
10. Детали	А. двойным швом	10.А

пододеяльника соединяются	Б. частым зигзагом В. окантовочным швом Г. обтачным швом	
11. При обработке низа рукава притачной манжетой первая операция -	А. выполнение рассечек Б. дублирование манжеты В. притачивание манжеты Г. обтачивание концов манжеты	11.Б
12. Соединение мелкой детали с крупной машинными строчками называется	А. примётыванием Б. притачиванием В. застрачиванием Г. обтачиванием	12.Б
13. Двойной шов относится к	А. отделочным швам Б. бельевым швам В. краевым швам	13.Б
14. Какой из перечисленных покроев не относится к рукавам	А. рубашечный Б. стойка В. цельновыкроенный Г. реглан	14.Б
15. В каком покрое рукава деталь полочки и спинки выкраивается вместе с рукавом?	А. реглан Б. рубашечном В. втачном Г. цельновыкроенном	15.Г
16. Нить основы на воротнике проходит	А. параллельно середине детали Б. параллельно срезу низа В. параллельно плечевому срезу	16.А
17. Длина стежка смёточной строчки составляет	А. 1-1,5см Б. 2-3см В. 3-4см Г. 0,8-1см	17.А
18. Какой срез относится к срезу воротника	А. окат Б. передний В. отлёт Г. локтевой	18.В
19. Ширина шва втачивания рукава в пройму составляет	А. 2,5см Б. 2см В. 1,2см Г. 0,8см	19.В
20. Каким швом соединяются детали клапана?	А. накладным Б. швом вподгибку В. настрочным Г. обтачным	20.Г
21. Какая операция относится к операциям окончательной обработки изделия?	А. втачивание воротника Б. чистка изделия В. втачивание рукава Г. обработка застёжки	21.Б
22. Шов втачивания втачного рукава	А. приутюживают на ребро Б. заутюживают в сторону рукава В. заутюживают на полочку и спинку	22.А
23. К отделочным швам относятся	А. защипы Б. накладные швы В. двойные швы Г. стачные швы	23.А

24. Какой из покровов рукавов имеет вырез горловины?	А. втачной рукав Б. цельновыкроенный рукав В. рукав реглан Г. рубашечный рукав	24.В
25. Влажно-тепловая обработка ткани с целью последующей усадки называется	А. приутюживание Б. заутюживание В. декатирование Г. оттяжка	25.В

Критерии оценки:

«отлично» 23-25 правильных ответов

«хорошо» 18-22 правильных ответа

«удовлетворительно» 15-17 правильных ответов

«неудовлетворительно» меньше 15 правильных ответов

Преподаватель \_\_\_\_\_

**Контрольно-измерительные материалы  
к тестовым заданиям контрольного среза знаний**

Темы, компетенции Технология выполнения ручных работ (ПК1.4); Технология выполнения влажно-тепловых работ (ПК1.3, ПК1.4); Технология выполнения машинных работ (ПК1.3, ПК1.4); Обработка мелких деталей (ПК1.4); Обработка кокеток и соединение их с изделием (ПК1.1, ПК1.4); Виды застёжек и способы их обработки (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка воротников и соединение их с горловиной (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Обработка рукавов (ПК1.1, ПК1.3, ПК1.4); Окончательная отделка изделия (ПК1.1 - ПК1.4).

*(указать коды компетенций в скобках после названий тем)*

Вариант № 3

Эталоны ответов на тестовые задания:

Тестовые задания	Варианты ответов	Эталон ответа
1. Уменьшение длины среза при влажно-тепловой обработке деталей называется	А. оттягивание Б. сутюживание В. приутюживание Г. декатирование	1.Б
2. Какое изделие относится к поясному изделию?	А. платье Б. блуза В. юбка Г. халат	2.В
3. Ткани для ночных сорочек лучше выбирать из	А. натуральных волокон Б. искусственных волокон В. химических волокон	3.А
4. Какой шов <b>не</b> применяется при соединении кокеток с изделием?	А. притачной Б. шов вподгибку с закрытым срезом В. настрочной Г. накладной	4.Б
5. При выполнении рассечек рассечка не доходит до строчки	А. на 0,8-1,0см Б. на 0,2-0,3см В. на 0,3-0,4см Г. на 0,5-0,7см	5.Б
6. При обработке низа рукава притачной манжетой первая операция -	А. дублирование манжеты Б. выполнение рассечек В. притачивание манжеты Г. обтачивание концов манжеты	6.А
7. Длина стежка смёточной строчки составляет	А. 1-1,5см Б. 2-3см В. 3-4см Г. 0,8-1см	7.А
8. Название какой детали <b>не</b> относится к карманам	А. листочка Б. рамка В. клапан Г. стойка	8.Г
9. Застёжка, в которой один ряд пуговиц располагается посередине полочки называется	А. смещённой Б. однобортной В. двубортной Г. с запахом	9.Б

10. Перед втачиванием рукава в пройму по окату прокладывают две параллельные строчки с расстоянием между ними	А. 0,5см Б. 1,0см В. 0,3см Г. 0,8см	10.А
11. Соединение мелкой детали с крупной машинным способом называется	А. смётывание Б. стачивание В. настрачивание Г. притачивание	11.Г
12. При обработке рукава рубашечного покрова припуск шва втачивания рукава	А. заутюживают в сторону рукава Б. заутюживают в сторону спинки и полочки В. приутюживают на ребро	12.А
13. Операция влажно-тепловой обработки, при которой припуски швов направляются в одну сторону и так закрепляются называется	А. разутюжить Б. сутюжить В. заутюжить Г. приутюжить	13.В
14. Какой из перечисленных покроев относится к рукавам	А. стойка Б. реглан В. шалка	14.Б
15. Какая операция относится к операциям окончательной обработки изделия?	А. втачивание воротника Б. чистка изделия В. втачивание рукава Г. обработка застёжки	15.Б
16. Нить основы на полочке проходит	А. параллельно середине детали Б. параллельно срезу низа В. параллельно плечевому срезу	16.А
17. Ткани стрейч и трикотажные полотна отличаются	А. растяжимостью Б. жёсткостью В. осыпаемостью	17.А
18. Какой срез относится к срезу рукава	А. пройма Б. срез втачивания в горловину В. отлёт Г. окат	18.Г
19. Ширина шва притачивания кокетки к полочке составляет	А. 2,5см Б. 2см В. 1,5см Г. 0,8см	19.В
20. Каким швом соединяются детали воротника?	А. накладным Б. швом вподгибку В. настрочным Г. обтачным	20.Г
21. В каком покрое рукава деталь полочки и спинки выкраивается вместе с рукавом?	А. реглан Б. рубашечном В. втачном Г. цельновыкроенном	21.Г
22. Нижний срез брюк из	А. подшивают потайными	22.Б

хлопчатобумажной ткани обрабатывают	стежками Б. швом вподгибку с закрытым срезом В. частым зигзагообразным стежком	
23. К бельевым швам относятся	А. защипы Б. накладные швы В. двойные швы Г. стачные швы	23.В
24. Какой из покровов рукавов имеет вырез горловины?	А. рукав реглан Б. цельновыкроенный рукав В. втачной рукав Г. рубашечный рукав	24.А
25. Влажно-тепловая обработка ткани при которой увеличивается длина среза называется	А. приутюживание Б. заутюживание В. декатирование Г. оттяжка	25.Г

Критерии оценки:

«отлично» 23-25 правильных ответов

«хорошо» 18-22 правильных ответа

«удовлетворительно» 15-17 правильных ответов

«неудовлетворительно» меньше 15 правильных ответов

Преподаватель \_\_\_\_\_





ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г. _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>  3  </u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
--	--	--

1. Охарактеризуйте клеевые методы обработки деталей одежды.
2. Опишите обработку хлястиков, пат и других мелких деталей.
3. Составьте описание внешнего вида юбки (по образцу).

Преподаватель \_\_\_\_\_  
 (инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г. _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>  4  </u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
--	--	--

1. Опишите технологию обработки наволочки.
2. Опишите технические требования к выполнению операций влажно-тепловой обработки изделий.
3. Охарактеризуйте детали кроя блузы (по образцу).

Преподаватель \_\_\_\_\_  
 (инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г. _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>  5  </u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
--	--	--

1. Опишите способы обработки горловины подкройными обтачками.
2. Расскажите правила техники безопасности при выполнении ручных работ.
3. Опишите последовательность сборки блузы на примерку (по образцу).

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г. _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>  6  </u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
--	--	--

1. Опишите организацию рабочего места для влажно-тепловых работ, правила безопасности труда и пожарной безопасности
2. Опишите технологию обработки цельновыкроенного рукава.
3. Охарактеризуйте детали кроя юбки (по образцу).

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г. _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>  7  </u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
--	--	--

1. Опишите технологию обработки борта подбортом.
2. Опишите технические требования к выполнению машинных работ.
3. Опишите последовательность обработки юбки после примерки (по образцу).

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г.	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>8</u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
---	--	--

1. Опишите технологию обработки простого накладного кармана.
1. Опишите технические условия на выполнение ручных работ.
2. Охарактеризуйте детали кроя халата.

Преподаватель \_\_\_\_\_  
 (инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г.	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>9</u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
---	--	--

1. Опишите технологию обработки застёжки-молнии в юбках.
2. Опишите технологические режимы влажно-тепловой обработки для блузок из разных тканей.
3. Опишите последовательность сборки халата на примерку

Преподаватель \_\_\_\_\_  
 (инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г.	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № <u>10</u> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам _____ Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея _____ 2022 – 2023 уч. год	УТВЕРЖДАЮ: Зам. директора по учебной работе _____ «    » _____ 20__ г.
---	---	--

1. Опишите форму и название деталей кроя брюк, укажите направление долевой нити в деталях.
2. Опишите технологию обработки низа блузки притачным поясом.
3. Опишите особенности обработки изделий из ткани стрейч.

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г.  _____	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11</b> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам  _____  Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея  _____ 2022 – 2023 уч. год	<b>УТВЕРЖДАЮ:</b> Зам. директора по учебной работе  _____  «    » _____ 20__ г.
--	---	---

1. Опишите методы определения качества юбки.
2. Опишите технологию обработки рукава покроя реглан.
3. Составьте описание фасона ночной сорочки.

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ГБПОУ «Тулунский аграрный техникум»

Рассмотрено ПЦК № _____ Протокол № _____ «    » _____ 20__ г.  _____	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12</b> Промежуточная аттестация по ПМ 01.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам  _____  Для специальности(ей)/профессии (ий) 19601 Швея  _____ 2022 – 2023 уч. год	<b>УТВЕРЖДАЮ:</b> Зам. директора по учебной работе  _____  «    » _____ 20__ г.
--	---	---

1. Охарактеризуйте операции окончательной обработки блузки.
2. Опишите технологию соединения втачного рукава с проймой.
3. Опишите способы обработки низа рукава.

Преподаватель \_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

## Вопросы для устного опроса по теме 1. 1 Определение свойств и качество материалов для изделий.

1. Назовите геометрические свойства тканей.
2. Перечислите технологические свойства тканей.
3. Назовите 2 признака определения нити основы и утка.
4. Что такое драпируемость ткани?
5. Как оцениваются художественно-эстетические показатели материала?
6. Какие приёмы следует выполнять при обработке скользких тканей?
7. На что влияет раздвижка нитей?
8. На какие сорта делятся шёлковые ткани?
9. Как осыпаемость влияет на обработку тканей?
10. Какие ткани легче обрабатываются: хлопчатобумажные или шёлковые и почему?

### Эталон ответов:

1. Длина, ширина, толщина ткани.
2. Осыпаемость, раздвижка нитей, усадка ткани, скольжение, способность к формованию.
3. Ткань вдоль нитей основы тянется меньше, чем по утку. При резком растягивании ткани вдоль основы слышится более звонкий звук, вдоль утка - глухой звук.
4. Свойство ткани образовывать мягкие складки.
5. Художественно-эстетические показатели материала оцениваются по 40-балльной системе в зависимости от цвета, рисунка, отделки материала, соответствие его модным тенденциям.
6. Скользкие ткани следует сметывать более частыми стежками, а перед сметыванием скалывать булавками..
7. На выбор фасона. Следует выбирать изделия свободных форм.
8. На 1,2,3 сорт.
9. В изделиях из осыпаемых тканей следует увеличивать припуски на швы при раскрое. При обмётывании швов следует устанавливать более частые стежки и более широкую строчку.
10. Хлопчатобумажные ткани относятся к легкообрабатываемым тканям, так как не скользят и не тянутся во время обработки.

### Критерии оценки:

- «отлично» - даны правильные ответы на 9-10 вопросов  
«хорошо» - даны правильные ответы на 8 вопросов  
«удовлетворительно» - даны правильные ответы на 7 вопросов  
«неудовлетворительно» - даны правильные ответы на 6 и менее вопросов

**Тест по теме 1.2 Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловых работ**

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Укажите причину некачественной строчки: петляние сверху.	А. лапка плохо прижимает ткань к игольной пластине Б. неправильно заправлена верхняя нитка В. недостаточное натяжение нижней нитки	1.
2. Укажите причину поломки иглы:	А. игла установлена в игловодитель не до упора Б. сильное натяжение нижней нитки В. плохое качество ниток	2.
3. Найдите причину пропуска стежков в строчке.	А. слабое натяжение нижней нитки Б. лапка плохо прижимает ткань к игольной пластине В. слабое натяжение верхней нитки	3.
4. Укажите причину обрыва верхней нитки.	А. давление лапки на ткань или слишком сильное или слишком слабое Б. слишком сильное натяжение верхней нитки В. игла погнута	4.
5. Какая причина не является причиной повреждения ткани иглой.	А. игла слишком толстая для ткани Б. тупая игла В. сильное натяжение нижней нитки	5.
6. Найдите причину обрыва нижней нитки.	А. неравномерная намотка нитки на шпульку Б. регулятор строчки стоит на отметке «0» В. слабое натяжение нижней нитки	6.
7. Укажите причину некачественной строчки: петляние снизу.	А. тупая игла Б. неравномерная намотка нитки на шпульку В. слабое натяжение верхней нитки	7.
8. Укажите причину плохого продвижения ткани.	А. неравномерная намотка нитки на шпульку Б. регулятор строчки стоит на отметке «0» В. слабое натяжение нижней нитки	8.
9. Как классифицируются прессы?	А. лёгкие, средние, тяжёлые Б. для внутрипроцессной и окончательной бработки В. оба ответа правильные	9.
10. Для чего служит вакуум-отсос в прессах и гладильных столах?	А. для просушивания и охлаждения полуфабриката Б. для разутюживания швов В. для формования детали	10.

Эталон ответов: 1. В; 2. А; 3. Б; 4. Б; 5. В; 6. А; 7. Б; 8. Б; 9. В; 10. А

**Критерии оценки:**

«отлично» - выбраны правильные ответы на 8 вопросов

«хорошо» - выбраны правильные ответы на 7 вопросов

«удовлетворительно» - выбраны правильные ответы на 6 вопросов

«неудовлетворительно» - выбраны правильные ответы на 5 и менее вопросов



### Тестовое задание по теме 1.3 Технология выполнения ручных работ

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Закрепление среза для предохранения от осыпания	А. примётывание Б. обмётывание В. замётывание	1.
2. Прикрепление подогнутого края потайными стежками	А. подшивание Б. обмётывание В. пришивание	2.
3. Временное соединение деталей по овальному контуру	А. притачивание Б. подшивание В. вмётывание	3.
4. Прикрепление фурнитуры стежками постоянного назначения	А. примётывание Б. пришивание В. вымётывание	4.
5. Временное закрепление подогнутого края детали	А. застрачивание Б. обмётывание В. замётывание	5.
6. Временное закрепление обтаченных краев деталей для закрепления формы	А. вымётывание Б. пришивание В. замётывание	6.
7. Временное соединение двух или более деталей	А. примётывание Б. смётывание В. стачивание	7.
8. Временное соединение мелких деталей с крупными	А. примётывание Б. притачивание В. обмётывание	8.

Эталон ответа: 1.Б; 2.В; 3.В; 4.Б; 5.В; 6.А; 7.Б; 8.А.

#### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

## Тестовое задание по теме 1.4 Технология выполнения машинных работ

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Соединение двух деталей, одинаковых по величине, машинными стежками	А. примётывание Б. обтачивание В. стачивание	1.
2. Соединение мелких деталей с крупными машинными стежками	А. застрачивание Б. притачивание В. пришивание	2.
3. Постоянное закрепление подогнутого края машинной строчкой	А. застрачивание Б. замётывание В. втачивание	3.
4. Постоянное соединение деталей машинными строчками по овальному контуру	А. примётывание Б. притачивание В. втачивание	4.
5. Предохранение срезов от осыпания машинным способом	А. застрачивание Б. обмётывание В. замётывание	5.
6. Прокладывание отделочной строчки поверх детали	А. обтачивание Б. настрачивание В. застрачивание	6.
7. Соединение двух деталей машинными строчками с последующим вывёртыванием	А. обтачивание Б. притачивание В. стачивание	7.
8. Присоединение фурнитуры, отделочных деталей машинным способом	А. застрачивание Б. притачивание В. пришивание	8.

Эталон ответа: 1.В; 2.Б; 3.А; 4.В; 5.Б; 6.Б; 7.А; 8.В.

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

Тестовое задание по теме 1.5 Технология выполнения влажно-тепловых работ

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Закладывание припусков в одну сторону и закрепление их утюгом в этом положении	А. сутюживание Б. приутюживание В. заутюживание	1.
2. Закладывание припусков в разные стороны и закрепление их утюгом в этом положении	А. приутюживание Б. разутюживание В. сутюживание	2.
3. Уменьшение толщины края детали	А. отпаривание Б. разутюживание В. приутюживание	3.
4. Уменьшение размеров отдельных участков деталей, удаление слабины в концах вытачек	А. сутюживание Б. декатирование В. дублирование	4.
5. Увеличение размеров отдельных участков деталей	А. декатирование Б. сутюживание В. оттягивание	5.
6. Обработка изделия паром для удаления лас	А. отпаривание Б. дублирование В. приутюживание	6.
7. Влажно-тепловая обработка ткани для предотвращения последующей усадки	А. заутюживание Б. декатирование В. отпаривание	7.
8. Соединение деталей с клеевыми прокладками	А. разутюживание Б. декатирование В. дублирование	8.

Эталон ответа: 1.В; 2.Б; 3.В; 4.А; 5.В; 6.А; 7.Б; 8.В.

Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

## Вопросы для устного опроса по теме 1. 6 Обработка изделий с применением краевых, бельевых машинных швов

1. Какие швы используются при обработке постельного белья и почему?
2. Какова ширина клапана наволочки?
3. Опишите способ выполнения двойного шва.
4. Каким швом выполняются срезы наволочки и простыни?
5. Какова длина недостающего участка шва для заправки одеяла?

### Эталон ответов

1. При обработке постельного белья используются бельевые и краевые швы. Бельевые швы выполняются двумя строчками, с закрытыми срезами, они очень прочные.
2. Ширина клапана наволочки 20-25см.
3. Детали изделия складываются изнаночной стороной внутрь, срезы уравниваются. На расстоянии 0,4см от срезов прокладывается строчка. Изделие выворачивается на изнаночную сторону, шов выправляется, прокладывается вторая строчка на расстоянии от срезов 0,5-0,7см.
4. Срезы наволочки и простыни выполняются краевым швом вподгибку с закрытым срезом, шириной 0,7-1см.
5. Длина недостающего участка шва для заправки одеяла 40см.

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

**Вопросы для устного опроса по теме 2. 1 Технология обработки мелких деталей.  
Отделка изделия.**

1. С какого конца смётывается вытачка?
2. С какого конца стачивается вытачка?
3. Назовите мелкие детали в швейных изделиях, обработка которых аналогична.
4. Назовите первую операцию в обработке мелких деталей.
5. Какова ширина шва обтачивания мелких деталей?
6. Назовите правило выполнения рассечек.
7. Какова ширина канта при вымётывании паты?
8. Назовите виды петель.
9. Как проходит долевая нить в вытачном шнуре для петель?
10. Какова ширина петель из вытачного шнура?
11. Как называется отделочная деталь с двумя обработанными срезами?
12. Чем волан отличается от оборки?
13. Как должен проходить шов стачивания частей бейки?
14. Во сколько раз оборки выкраиваются длиннее среза притачивания.

**Эталон ответов**

1. Вытачка смётывается, начиная с узкого конца.
2. Вытачка стачивается, начиная с широкого конца.
3. Хлястики, паты, погоны, пояса.
4. Дублирование.
5. Ширина шва обтачивания мелких деталей 0,5-0,7см.
6. Рассечка не доходит до строчки на 0,2см.
7. Ширина канта при вымётывании паты 0,1-0,2см.
8. Петли обмётанные, обтачные, навесные (из полоски ткани, из вытачного шнура, плетёные).
9. Долевая нить проходит под углом  $45^{\circ}$ .
10. Ширина петель из вытачного шнура - 0,3см.
11. Рюш.
12. Волан выкраивается по кругу или спирали, оборка представляет из себя прямоугольник, выкроенный по долевой, поперечной и косой нити.
13. Части бейки соединяют строго по долевой нити.
14. Оборки выкраиваются длиннее среза притачивания в 1,5 - 2 раза.

**Критерии оценивания знаний**

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

## Вопросы для устного опроса по теме 2. 2 Технология обработки карманов

1. Назовите виды карманов в одежде в зависимости от способов обработки?
2. Какова ширина подгибки боковых и нижнего срезов накладного кармана?
3. Каким швом обрабатывается верхний срез накладного кармана?
4. При обработке накладного кармана с оборкой как рассчитывается длина оборки?
5. Назовите детали кроя кармана в подрезном бочке.
6. Как проходит долевая нить в подрезном бочке?
7. Какова ширина стачивания подкладки кармана?

### Эталон ответов

1. Карманы накладные, прорезные, карманы в швах, карманы с бочком.
2. Ширина подгибки боковых и нижнего срезов накладного кармана 1,0см.
3. Верхний срез накладного кармана обрабатывается швом вподгибку с закрытым срезом.
4. Длина оборки в 1,5 раза длиннее линии притачивания оборки.
5. Подкладка кармана - 2 детали, обтачка кармана - 1 деталь, бочок - 1 деталь.
6. Долевая нить в подрезном бочке проходит также, как на основной детали.
7. Ширина стачивания подкладки кармана 1,0см.

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

### Тестовое задание по теме 2.3 Технология обработки застёжек.

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Части подборта соединяют	А. стачным швом вразутюжку Б. стачным швом взаутюжку В. накладным швом	1.
2. Какова ширина шва обтачивания подборта?	А. 1см Б. 0,2-0,3см В. 0,5-0,7см	2.
3. Какова ширина шва настрачивания припуска на подборт?	А. 0,2-0,3см Б. 0,1-0,2см В. 0,3-0,4см	3.
4. При обработке изделий с застёжкой из шерстяных тканей первая операция обработки борта подбортом	А. стачивание частей подборта Б. обтачивание В. дублирование	4.
5. В обработке потайной застёжки последняя операция	А. прокладывание строчки с лицевой стороны Б. заутюживание планки пополам В. обмётывание петель	5.
6. В потайной застёжке операция обмётывание срезов следует за операцией	А. обмётывание петель Б. притачивание планки к подбortу В. заутюживание планки пополам	6.
7. При обработке застёжки обтачками-подбортами застёжку обтачивают двумя параллельными строчками с расстоянием между ними	А. 0,3-0,4см Б. 1см В. 0,5-0,8см	7.
8. С лицевой стороны изделия настрачивают молнию	А. со стразами Б. традиционную В. потайную	8.

Эталон ответа: 1.А; 2.В; 3.Б; 4.В; 5.А; 6.Б; 7.В; 8.А;

#### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

## Вопросы для устного опроса по теме 2.4 Технология обработки воротников

1. Назовите виды воротников.
2. Какими способами можно обработать одинарный воротник?
3. Какова ширина шва обтачивания воротника?
4. С какой стороны соединяют воротник с горловиной изделия?
5. Какова ширина шва втачивания воротника?
6. Как соединяют воротник с горловиной в изделиях из хлопчатобумажных тканей и трикотажа?
7. Опишите соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами.

### Эталон ответов

1. Воротники-стойка, воротники с застёжкой доверху, воротники с лацканами, плосколежащие воротники, фантазийные воротники
2. Срез отлёта и концы можно окантовать, можно обработать швом вподгибку с закрытым срезом.
3. Ширина шва обтачивания воротника - 0,5-0,7см.
4. Воротник с горловиной изделия соединяют со стороны нижнего воротника.
5. Ширина шва втачивания воротника - 1см.
6. Втачивают воротник в горловину, обтачивая одновременно уступы. Срезы обмётывают и настрачивают на изделие со стороны верхнего воротника.
7. Воротник вкладывают между полочкой и подбортом, втачивают со стороны подборта швом шириной 1см. Припуск шва надсекают над плечевыми швами, верхний воротник отгибают, а нижний втачивают в горловину спинки.

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно



**Тестовое задание по теме 2.5 Технология обработки рукавов**

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Назовите рукав, который втачивается в открытую пройму	А. рубашечный Б. втачной В. цельновыкроенный	1.
2. Назовите рукав, который втачивается в закрытую пройму	А. цельновыкроенный Б. втачной В. рубашечный	2.
3. Первая операция в обработке цельновыкроенной манжеты	А. обтачивание Б. дублирование В. притачивается	3.
4. Припуск шва втачивания рубашечного рукава	А. заутюживают на изделие Б. заутюживают на рукав В. приутюживают на ребро	4.
5. Как проходит долевая нить во втачном рукаве?	А. посередине вдоль детали Б. параллельно переднему срезу В. параллельно низу рукава	5.
6. Назовите способ обработки низа рукава из плотной ткани	А. швом вподгибку с закрытым срезом Б. швом вподгибку с обметанным срезом В. зигзагом	6.
7. Какая из перечисленных обработок низа рукава наименее трудоёмкая?	А. притачной манжетой Б. манжетой вкруговую В. имитацией манжеты	7.
8. Назовите разновидность рукава покроя реглан.	А. окорок Б. летучая мышь В. полуреглан	8.
9. 2 строчки для образования посадки по окату прокладывают с расстоянием между ними	А. 0,2-0,3см Б. 0,5-0,7см В. 1,0-1,2см	
10. Припуск шва втачивания рукава	А. заутюживают на изделие Б. заутюживают на рукав В. приутюживают на ребро	

**Эталон ответа: 1.А; 2.Б; 3.Б; 4.В; 5.А; 6.Б; 7.В; 8.В; 9.Б; 10. В**

**Критерии оценивания знаний**

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

### Вопросы для устного опроса по теме 3.1 Особенности изготовления поясных изделий с примерками

1. Назовите фасоны юбок.
2. Как направлена долевая нить на заднем полотнище юбки со средним швом?
3. Назовите операции сборки на примерку прямой юбки с поясом.
4. Какова ширина шва притачивания пояса к юбке?
5. Какими способами можно обработать замок-молнию в юбке?
6. Как избежать разрыва шва в разрезе юбки?
7. При обработке пояса обтачкой какова ширина шва настрачивания припуска на обтачку?
8. Какова ширина припуска на подгиб низа в прямой юбке?
9. Как стачиваются детали юбки из трикотажа?
10. Как определяется качество юбки?
11. Назовите детали брюк.
12. Когда проводится влажно-тепловая обработка брюк?
13. Как называются срезы брюк?
14. Как обрабатывается низ в классических шерстяных брюках?
15. Какие операции входят в окончательную обработку брюк?

#### Эталон ответов

1. Юбки подразделяются на прямые, расклешённые, юбки-солнце, юбки с запахом.
2. Долевая нить на заднем полотнище юбки со средним швом направлена параллельно среднему срезу
3. Смётываются вытачки, боковые швы, замётывается низ изделия, примётывается пояс или корсажная лента. Юбка утюжится.
4. Ширина шва притачивания пояса к юбке составляет 1 см.
5. Замок-молнию в юбке можно обработать традиционным способом, когда замок закрывается складкой из ткани, можно пришить невидимую потайную молнию и видимую накладную молнию.
6. Для того, чтобы избежать разрыва шва в разрезе юбки необходимо разрез укрепить долевином.
7. Ширина шва настрачивания припуска на обтачку составляет 0,2 см.
8. Ширина припуска на подгиб низа в прямой юбке составляет 4 см.
9. Детали юбки из трикотажа можно стачать на обмёточной машине или узким зигзагом на машине челночного стежка.
10. Качество юбки проверяется визуально на клиенте, а перед сдачей клиенту проверяется качество обработки швов, узлов, качество утюжки. Симметричность деталей проверяется складыванием их пополам.
11. Передняя половинка - 2 детали, задняя половинка - 2 детали, пояс - 1 деталь.
12. ВТО брюк проводится после стачивания вытачек. Сложность ВТО зависит от фасона и ткани.
13. Боковые, шаговые, срез сидения, передний срез, срез талии, срез низа.
14. Низ в классических шерстяных брюках обрабатывается швом вподгибку с обмётанным срезом. Подшивается потайными стежками.
15. В окончательную обработку брюк входят операции чистки изделия, обрезки ниток, обмётывание петли на поясе, пришивание пуговиц.

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

**Тестовые задания по теме 3.2 Особенности изготовления плечевых изделий с примерками**

**Технология изготовления платья**

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Ткани для платья из синтетического волокна обладают малой	А. сминаемостью Б. шириной В. пылеёмкостью	1.
2. Если в платье есть кокетки на полочке и спинке, то первой операцией следует выполнить	А. смётывание боковых швов Б. примётывание кокеток к деталям В. примётывание кармана	2.
3. В платье борт подбортом	А. настрачивается Б. обтачивается В. притачивается	3.
4. Назовите рукав, у которого есть срез горловины	А. втачной Б. рубашечный В. реглан	4.
5. Как проходит долевая нить в рубашечном рукаве?	А. посередине вдоль детали Б. параллельно переднему срезу В. параллельно низу рукава	5.
6. Назовите способ обработки низа расширенного рукава из тонкой шёлковой ткани	А. швом вподгибку с закрытым срезом шириной 2см Б. швом вподгибку 4см с обмётанным срезом В. частым зигзагом	6.
7. При обработке оборки прокладывается 2 строчки с расстоянием между ними	А. 0,5-0,7см Б. 1см В. 1,5см	7.
8. Припуск шва втачивания рубашечного рукава составляет	А. 1,4-1,7см Б. 1,2-1,5см В. 0,8см	8.
9. Какова ширина шва обтачивания воротника?	А. 0,2-0,3см Б. 0,5-0,7см В. 1,0-1,2см	9.
10. К окончательной обработке платья относится операция	А. втачивания рукава Б. застрачивания низа В. пришивания фурнитуры	10.

**Эталон ответа: 1.А; 2.Б; 3.Б; 4.В; 5.А; 6.В; 7.А; 8.Б; 9.Б; 10. В**

**Критерии оценивания знаний**

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

## Технология изготовления блузы

Тестовые задания	Варианты ответов	Место для записи варианта ответа обучающимся
1. Как направлена долевая нить на спинке блузки?	А. параллельно низу спинки Б. параллельно середине детали В. вдоль бокового среза	1.
2. Если блуза с воротником, на примерку вмётывается	А. полностью обработанный воротник Б. не вмётывается В. нижний воротник	2.
3. В блузке борт подбортом	А. настрачивается Б. обтачивается В. притачивается	3.
4. Классический рукав реглан состоит из	А. 2 деталей Б. 3 деталей В. 1 детали	4.
5. Как проходит долевая нить в рубашечном рукаве?	А. посередине вдоль детали Б. параллельно переднему срезу В. параллельно низу рукава	5.
6. Ширина шва притачивания пояса к низу блузки составляет	А. 0,8см Б. 1,5см В. 1см	6.
7. Рукав реглан в пройму	А. втачивают Б. притачивают В. настрачивают	7.
8. Первая операция в обработке потайной застёжки	А. планка заутюживается пополам Б. срез подборта и планки обмётывается В. на планке обмётываются петли	8.
9. Какова ширина шва обтачивания воротника шалка?	А. 0,2-0,3см Б. 0,5-0,7см В. 1,0-1,2см	9.
10. К окончательной обработке блузки относится операция	А. втачивания рукава Б. застрачивание низа В. вымётывание петель	10.

Эталон ответа: 1.Б; 2.В; 3.Б; 4.А; 5.А; 6.В; 7.А; 8.Б; 9.Б; 10. В

### Критерии оценивания знаний

Процент результативности (правильных ответов) %	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Оценка сформированности профессиональных компетенций по итогам учебной практики осуществляется по результатам практических работ и фиксируется в ведомости дифференцированного зачета по учебной практике.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется на основании данных:

- дневника практики;
- характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике;
- сводной ведомости оценок сформированности профессиональных компетенций (аттестационного листа) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

##### 4.1. Форма дневника практики

Титульный лист:

### ДНЕВНИК

### ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

19601 Швея

Обучающийся (аяся)

Фамилия, И.О., номер группы

Руководитель практики: \_\_\_\_\_  
Фамилия, И.О.

Куратор практики: \_\_\_\_\_  
Фамилия, И.О.

дата	Наименование работ	Оценка работы	Подпись мастера, руководителя практики

Подпись руководителя практики от ОУ

## 4.2. Форма характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике

Характеристика - отзыв  
о прохождении производственной практики обучающегося (йся)  
ГБПОУ ИО «Тулунский аграрный техникум»  
Обучающийся \_\_\_\_\_

(ФИО обучающегося) \_\_\_\_\_ № курса/группы \_\_\_\_\_  
проходил практику с \_\_\_\_\_ 2022 г. по \_\_\_\_\_ 2022 г.  
на \_\_\_\_\_  
*название предприятия*  
в  
подразделении \_\_\_\_\_  
*название подразделения*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_ дней,  
из них по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_ дней, пропуски без  
уважительной причины составили \_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал трудовую дисциплину и /или  
правила техники безопасности.

Отмечены нарушения трудовой дисциплины и /или правил техники  
безопасности:

Обучающийся не справился со следующими видами работ: \_\_\_\_\_

За время прохождения практики показал, что (подчеркнуть нужное)

(Фамилия Имя практиканта)

умеет/не умеет планировать и организовывать собственную деятельность,  
способен/не способен налаживать взаимоотношения с другими сотрудниками,  
имеет/не имеет хороший уровень культуры поведения, умеет/не умеет  
работать в команде, высокая/низкая степень сформированности умений в  
профессиональной деятельности.

В отношении выполнения трудовых заданий проявил себя \_\_\_\_\_

В рамках прохождения практики обучающемуся можно порекомендовать:  
\_\_\_\_\_

Оценка за поведение \_\_\_\_\_  
*подпись*

Рекомендуемый разряд \_\_\_\_\_  
*подпись*

Должность наставника/куратора  
М.П.

\_\_\_\_\_ *подпись*

\_\_\_\_\_ И.О. Фамилия

### 4.3. Форма сводной ведомости оценки сформированности профессиональных компетенций

#### СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ СФОРМИРОВАННОСТИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИИ (аттестационный лист)

Название ПК	Основные показатели оценки результата (ПК)	Оценка (зачтено/ не зачтено)
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	-правильность определения наличия деталей кроя в соответствии с эскизом;	зачтено
ПК.1.2 Проверять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	- правильность определения свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп	зачтено
ПК.1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	- швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий обслуживается в соответствии с правилами эксплуатации оборудования, правилами безопасности труда и пожарной безопасности;	зачтено
ПК.1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	-выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально произведено правильно в соответствии с нормативно-технической документацией;	зачтено
ПК.1.5 Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	- правильность сформированной объёмной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки в соответствии с фигурой клиента;	зачтено
ПК.1.6 Соблюдать правила безопасности труда.	- соблюдение правил безопасности труда при выполнении операций по пошиву одежды в соответствии с инструкциями по технике безопасности;	зачтено
ПК.1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	-правильность выбора и использования технической, технологической и нормативной документации	зачтено

Куратор практики  
М.П.  
Дата

*подпись*

И.О. Фамилия



## 5. СТРУКТУРА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО

Квалификационный экзамен является формой промежуточной аттестации освоения вида профессиональной деятельности Пошив изделий по индивидуальным заказам.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является положительная аттестация по МДК и практике по профилю специальности.

Экзамен (квалификационный) проводится в виде выполнения компетентностного ориентированного практического задания, которое носит профессиональный и комплексный характер. Задания для экзамена (квалификационного) ориентированы на проверку освоения вида профессиональной деятельности в целом.

Условием положительной аттестации (вид профессиональной деятельности освоен) на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям.

При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен».

### 5.1 Комплект материалов для экзамена квалификационного по виду профессиональной деятельности профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

#### Перечень практических квалификационных работ

Согласовано  
на заседании МО  
«    » 20    г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_

ПЕРЕЧЕНЬ  
практических квалификационных  
работ для итоговой аттестации  
выпускников по профессии 19601  
Швея год выпуска группа

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий.

«    » 20    г.

№ п/п	Наименование работ	Ед. измерения	Сложность (разряд) работ	Норма времени, час	Кол-во работ
1.	<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b> Изготовление Рабочий фартук для столяра	шт.	3	3	1
2.	<b>ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий</b> Выполнение штукатурки	шт.	3	0,58	1

Зам директора по УПР

мастер \_\_\_\_\_

**НАРЯД**  
на выполнение практической квалификационной работы

Обучающаяся  
Профессия Швея  
Группа  
Дата выполнения

Место выполнения: учебно - производственная мастерская

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

№ п/п	Наименование работ	Ед. измерения	Разряд работ (сложность)	Норма времени, час	Расход материалов	Фактически затрачено времени, час	Выработка, %	Оценка за работу
1	Рабочий цельнокройный фартук для столяра	шт.	3	3	Передняя деталь фартука - 1 дет. Бретель - 1 дет. Пояс - 2 дет. карман - 1 дет. Нитки - 0,9 кат.			

Зам.директора

Мастер п/о

## ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

по профессиональному модулю ПМ.01 Пошив швейных изделий по  
индивидуальным заказам

ФИО студента \_\_\_\_\_

профессия \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_

освоил/не освоил программу профессионального модуля \_\_\_\_\_

в объеме \_\_\_\_\_ часов

### Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК.01.01	экзамен	
Учебная практика УП.01	зачет	
Производственная практика. ПП.01	дифференцированный зачет	

### Итоги экзамена

Коды и наименования проверяемых компетенций	Оценка (да/нет)
ПК.1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	
ПК. 1.2 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	
ПК. 1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	
ПК. 1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	
ПК. 1.5 Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.	
ПК1.6 Соблюдать правила безопасности труда.	
ПК.1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	
ОК. 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию	

собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	

Дата проведения:

« \_\_\_ » « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_ г.

Подписи членов экзаменационной комиссии:

_____	_____	_____
<i>подпись</i>	<i>фамилия, инициалы</i>	<i>должность</i>
_____	_____	_____
<i>подпись</i>	<i>фамилия, инициалы</i>	<i>должность</i>

### Условия выполнения заданий:

Требования охраны труда: инструктаж по технике безопасности перед экзаменом

### Оборудование:

- машины швейные общего назначения;
- машины швейные специального назначения;
- машина швейная полуавтоматического действия;
- утюг.
- комплект инструментов и приспособлений (манекен, подсобные лекала, линейки, сантиметр, резец, ручные иглы, ножницы, портновский мел, напёрсток)

### Литература для экзаменуемых:

#### Основные источники:

1. Байкова, Н.Н. Производственное обучение профессии Портной: учебное пособие/ Н.Н.Бойкова, Е.В Тулупова, В.И. Болотная В.И.- М.: Академия, 2014. - 214с.
2. Косинец, И.Б. Дефекты швейных изделий/ И.Б.Косинец. - М.: Академия, 2014.- 180с.
3. Радченко, И.А. Справочник портного: учебное пособие/ И.А.Радченко. - М.: Академия, 2014. - 194с.
4. Силаева, М.А. Технология одежды: учебник/ М.А.Силаева. - М.: Академия, 2014. - 216с.

#### Дополнительные источники:

1. Силаева, М.А Пошив изделий по индивидуальным заказам/ М.А.Силаева - М.:Академия, 2004.- 516с.

2. Бердник, Т.О. Швея, портной легкой женской одежды/ Т.О.Бердник. - Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 320с.
3. Иконникова, Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья/ Г.А.Иконникова. - М.: Академия, 2006.- 96с.
4. Иконникова, Г.А. Конструирование и технология поясных изделий: учебное пособие/ Г.А.Иконникова, О.А. Сенаторова . - М.: Академия, 2005. 112с.
5. Кичемазова, Л.Н. Основы конструирования, моделирования и технологии одежды/ Л.Н.Кичемазова.- М.: Март, 2001.- 224с.
6. Журнал мод «Бурда»

#### **Интернет-ресурсы:**

1. Кройка и шитьё. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://cutting-sewing.ru>.
2. Осинка. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. Режим доступа: [www.osinka.ru](http://www.osinka.ru)
3. Ремонт и обновление одежды. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://mrcpk.marsu.ru/>
4. Сезон. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. Режим доступа: [www.season.ru/](http://www.season.ru/)
5. Школа конструирования и моделирования одежды [ Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://tvorim.egloryon.com>
6. Я модная. [Электронный ресурс]. Режим доступа: [www.ya-modnaya.ru](http://www.ya-modnaya.ru).
7. Открытая база ГОСТов. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://standartgost.ru/>